

DELPHION

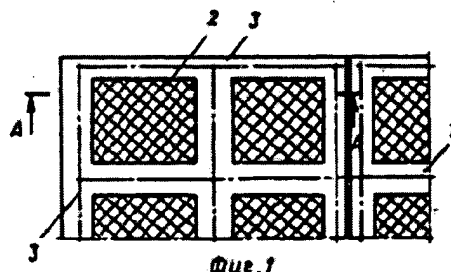
No active trail

[Select OR](#)[Stop Tracking](#)**RESEARCH****PRODUCTS****INSIDE DELPHION**[Log Out](#) [Work Files](#) [Saved Searches](#)[My Account](#)Search: [Quick/Number](#) [Boolean](#) [Advanced](#) [Derwent](#)[Help](#)**Derwent Record**[Email this to a friend](#)View: [Expand Details](#) Go to: [Delphion Integrated View](#)Tools: [Add to Work File](#) [Create new Work File](#)Derwent Title: **Method of laying down wood-fibre flooring boards - involves applying hydrophobic compound in grid pattern before boards are nailed down**Original Title: ☒ **SU1716040A1: METHOD TO MAKE FLOORING**Assignee: **MILK BEEF PORK LIVESTOCK COMPLEXES DES Soviet institute**Inventor: **KHROMOV M A; PIRGACH A A;**Accession/Update: **1993-034271 / 199304**IPC Code: **E04F 15/02 ;**Derwent Classes: **Q45;**

Derwent Abstract: (SU1716040A) Method of laying a floor made of wood-fibre boards includes impregnation of the lower surfaces with hydrophobic compsn. (e.g. petroleum-based hydrophobic compsn.) and forming grid pattern (1) strips which intersect at right angles. This is done directly before pinning and gluing the boards, with the cross-hatched section (2) filling the pattern (1). The plates are fastened to the floor at elements of the grid (1) on the axis of the nails or line of screws (3).

USE/Advantage - For laying down domestic flooring made of wood-fibre plates. Improved exploitational qualities of the floor and reduced expenditure of hydrophobic compound are obtd. Bul.8/29.2.92.

Images:



Dwg. 1/4

Family: **PDF Patent** **Pub. Date** **Derwent Update** **Pages** **Language** **IPC Code**☒ **SU1716040A1** * 1992-02-29 199304 3 English E04F 15/02Local appls.: **SU1989004722070** Filed: 1989-07-20 (89SU-4722070)

Priority Number:

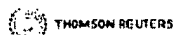
Application Number	Filed	Original Title
SU1989004722070	1989-07-20	METHOD TO MAKE FLOORING

Title Terms: **METHOD LAY DOWN WOOD FIBRE FLOOR BOARD APPLY HYDROPHOBIC COMPOUND GRID PATTERN BOARD NAIL DOWN**

Pricing Current charges

Derwent Searches: [Boolean](#) | [Accession/Number](#) | [Advanced](#)

Data copyright Thomson Derwent 2003



Copyright © 1997-2009 Thomson Reuters

[Subscriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Privacy](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#) | [Help](#)



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

(19) SU (11) 1716040 A1

(51) E 04 F 15/02

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4722070/33

(22) 20.07.89

(46) 29.02.92. Бюл. №8

(71) Центральный научно-исследовательский и проектный институт типового и экспериментального проектирования жилища

(72) М.А.Хромов и А.А.Пиргач

(53) 69.025.3 (088.8)

(56) "Альбом типовых деталей", Серия 2.144-1 "Узлы полов жилых зданий", 1986, с.47, 48.

(54) СПОСОБ УСТРОЙСТВА ПОЛА

Изобретение относится к устройству полов в гражданском строительстве.

Цель изобретения - повышение эксплуатационных качеств пола при сокращении расхода гидрофобизирующего материала.

На фиг.1 изображен фрагмент пола после монтажа покрытия из древесно-волоконистых плит (ДВП). Их нижняя поверхность интенсивно пропитана гидрофобным материалом (в т.ч. составом из нескольких компонентов) с образованием в плане пола элементов решетки 1. Эти элементы - пересекающиеся под прямым углом полосы - выполняют в постройчных условиях непосредственно перед прикреплением плит клеем и нагелями, а также в системе УПТК или на заводе-изготовителе ДВП. Заштрихована остальная часть площади - секторы 2, заполняющие решетку 1. Элементы решетки расположены параллельно осям геодезического забоя или линии установки шурупов 3, прикрепляющих ДВП к основанию пола.

На фиг.2 представлена эпюра влагопоглощения по поперечному сечению А - А в

(57) Изобретение относится к жилищному строительству, а именно к способам устройства полов с покрытием из древесно-волоконистых плит. Целью изобретения является повышение эксплуатационных качеств пола при сокращении расхода гидрофобизирующего состава. Гидрофобизированный состав наносят на сторону древесно-волоконистой плиты, обращенную к основанию, полосами с образованием решетки, а нагели устанавливают по этим полосам.

стадии уменьшения влажности плит после их предварительного (акклиматизационного) замачивания.

При уменьшении влажности элементов решетки 1 и секторов 2 происходит натяжение покрытия, предотвращающее нежелательные деформации из плоскости пола в стадии эксплуатационных влажосмен. Ординаты данной эпюры ω_1 и ω_2 пропорциональны соответствующим величинам влагопоглощения различных частей покрытия.

На фиг.3 изображен характер свободного коробления кромки плиты покрытия при увеличении ее влажности, например, при сорбционном процессе. Верхние волокна в поперечном сечении менее гидрофобизированы в кромочной зоне плиты по сравнению с нижними (радиус кривизны R обратно пропорционален разнице между влагопоглощением волокон). На фиг.4 приведен характер распределения гидрофобизации по толщине кромки. В верхней части имеется более плотная структура плиты и отделочный слой

(19) SU (11) 1716040 A1

покрытия, а в нижней — специальная интенсивная пропитка плит (например, нефтяным гидрофобизатором или пектолом). Такая пропитка обеспечивает в 2–3 раза большую гидрофобизацию.

Способ позволяет выровнять деформативные свойства верхней и нижней части сечения ДВП, т.к. соответственно большая плотность компенсируется увеличенной гидрофобизацией решетчатой части, совпадающей с кромками ДВП (долговечность покрытия определяется сроком службы именно кромочной части плит).

При сорбционном увеличении влажности покрытия или при попадании капельно-жидкой влаги в стык между смежными плитами, характер деформации кромок (фиг.3) становится благоприятным с точки зрения надежности — кромка прижимается к основанию пола, а не отгибается от него.

Этот фактор усиливается и наличием меньшей на 10–15% объемной массы покрытия, а также модуля упругости материала ДВП (вследствие частичной пропитки) по сравнению с известными способами.

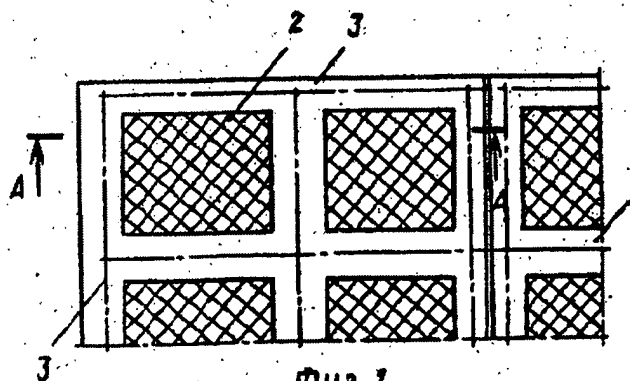
Наличие непропитываемых секторов 2, занимающих большую часть площади плит, позволяет облегчить и ускорить влагопоглощение плит на стадии их предварительного замачивания. Влажность плит после прессования может быть сравнительно выше, что также является положительным технологическим фактором (экономия расхода тепла при сушке плит).

При использовании изобретения помимо упомянутых выше преимуществ, обеспечивается меньшая трудоемкость гвоздевого забоя, т.к. происходит своеобразная "смазка" гвоздей (шурупов) устанавливаемых на полосах гидрофобного материала. Сокращается расход этого материала, а также клеевых составов под плитами, ввиду снижения тенденции к короблению и отслоению покрытия от основания.

Уменьшение стоимости пола вследствие применения менее дорогих плит, а также сокращения расхода клеевых материалов по ориентировочным расчетам, составляет около 0,3 руб. на 1 кв.м пола. Дополнительное уменьшение приведенных затрат в связи с увеличением долговечности пола составит примерно 30% указанной величины прямых затрат.

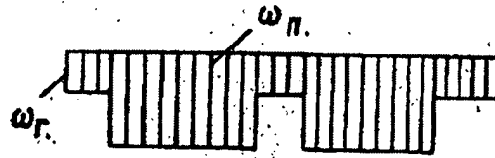
Формула изобретения

Способ устройства пола, включающий укладку на основание пропитанных гидрофобизирующим составом древесно-волоконистых плит, их прикрепление к основанию клеем и нагелями, отличающийся тем, что, с целью повышения эксплуатационных качеств пола при сокращении расхода гидрофобизирующего состава, последний наносят на сторону плиты, обращенную к основанию, полосами с образованием решетки, а нагели устанавливают по ее полосам.

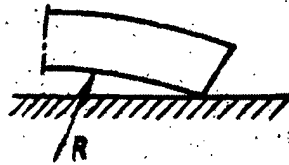


Фиг. 1

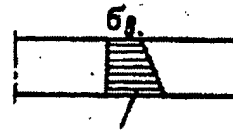
1716040



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор Е. Зубиетова

Составитель М. Хромов
Техред М. Моргантая

Корректор М. Крайко

Заказ 590

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101